



## Handheld-Mikrowellen-Feuchtemeßsystem

## MOIST 200 B

### Beschreibung

Handheld-Feuchtemeßsystem zur zerstörungsfreien Materialfeuchtemessung im Baubereich.

Das Meßsystem besteht aus einem mikrocontroller-gesteuerten Handgerät, je einem robusten Mikrowellenmesskopf zur Feuchtemessung in der Tiefe (MOIST P) des Messguts und an dessen Oberfläche (MOIST R) sowie der Software MOISTANALYZE zur Datenübertragung und Datenauswertung.

Die materialspezifische Kalibrierung macht eine genaue und reproduzierbare Feuchtemessung auch unter schwierigen Einsatzbedingungen möglich. Durch menügeführte Bedienung gestaltet sich die Feuchtemessung außerordentlich einfach. Bis zu 2000 Messdaten können im Messgerät gespeichert und per MOISTANALYZE bequem als Tabelle oder Grafik verarbeitet werden.

### Einsatzgebiete:

Materialarten: Holz  
Baustoffe, Mauerwerk, Anhydritestrich,  
Zementestrich, Dämmmaterialien  
Andere Materialien kundenspezifisch

Leckageortung  
Quasi-tiefenaufgelöste Feuchtemessung

Einsatzbereich:  $0\% < F < 400\%$  (Feuchtesatz),  $0\% < F < 80\%$  (Feuchtegehalt)  
Absolutgenauigkeit: 1...2% erreichbar, materialspezifisch  
Eindringtiefe: materialspezifisch  
MOIST P bis 30 cm  
MOIST R 2 bis 3 cm

Temperaturbereich: 0...55°C

### Technische Daten:

Stromversorgung: 4 \* 1,5 V (Mignon-Batterie) oder 4 \* 1,2 V (Mignon-Akku)  
Betriebsdauer: standby > 72 Stunden, > 1000 Einzelmessungen  
Dimensionen: Handgerät 195 \* 95 \* 40 mm 500 g  
Messköpfe 130 \* 50 mm 250 g  
Schnittstellen: RS 232

### Spezifikation:

Lieferumfang: Mikrocontrollergesteuertes Handgerät MOIST 200  
Mikrowellenmesskopf MOIST P für Tiefenbestimmung der Materialfeuchte im Meßgut  
Mikrowellenmesskopf MOIST R für Bestimmung der Materialfeuchte an der Messgutoberfläche  
Konfektioniertes Schnittstellenkabel für RS 232  
Software MOISTANALYZE 3.01  
Koffer  
Ladeschaltung + Steckernetzteil

Optionen: Temperaturmessung mit Infrarotmesskopf MOIST IR  
Luftfeuchtemessung mit Messkopf MOIST RH

